

Schweißzertifikat



Nr.: ISW GmbH.1090-2-0023

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0023 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:**Metallbau Bernhard Fenn**
Industriestraße 10
D – 97483 Eltmann**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

Metallbau Bernhard Fenn
Industriestraße 10
D – 97483 Eltmann**Norm:****EN 1090-2:2018****Ausführungs-klasse:**

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:111 - E-Hand
135 - MAG-Schweißen
141 - WIG-Schweißen
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen**Grundwerkstoffe:**S235, S275, S355 nach EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten bis 275 N/mm² nach EN 1090-2
Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017**Verantwortliche****Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Fenn, Udo, geb. 02.02.1971, EWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstausstellung)

23.01.2012, W-2012-0023-05

Nächste Überwachung:

23.01.2026

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 23.07.2026 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen:Die **Metallbau Bernhard Fenn** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Die EXC3 gilt für geschweißte Kranbahnen mit rechteckigen Kranschiene und deren Anschlusskonstruktion aus S355, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC2.

Ort/Datum:

Grebenstein, 26.10.2022

